

**Cuartel General, 09 de Mayo de 2024.**

**Señor Capitán:**

Conforme a lo dispuesto los N° 1, 6, 8 y 17 del Artículo 29 del Reglamento General del Cuerpo de Bomberos de Santiago, y lo establecido N° 15 del Acuerdo de Carácter Permanente del Directorio de la Institución, con esta fecha se ha dictado la siguiente:

**ORDEN DEL DIA N° 067 / 2024**

Cítese a las Compañías a disputar el premio “José Miguel Besoaín”, en un Ejercicio de Competencia que se realizará el próximo domingo 19 de Mayo 2024, a partir de las 08:00 horas en el Campo de Entrenamiento “Comandante Máximo Humbser Zumarán”, ubicado en Camino Lo Pinto sin número, comuna de Colina.

Las Compañías cumplirán las disposiciones del Acuerdo de Carácter Permanente número 15 del Directorio, así como las que se expongan en los anexos indicados más abajo, los que se deben considerar parte integrante de la presente Orden del Día.

- Anexo 1: Disposiciones Generales.
- Anexo 2: Orden de actuación de las Compañías.
- Anexo 3: Disposiciones para el “Ejercicio de Compañías de Agua”
- Anexo 4: Plano de la Cancha de “Agua”
- Anexo 5: Disposiciones para el “Ejercicio de Compañías de Escalas”
- Anexo 6: Plano de la Cancha de “Escalas”
- Anexo 7: Formato de Inscripción del Equipo de Competencia.
- Anexo 8: Croquis Orden de Caída de Blancos.

Dese cuenta al Consejo de Oficiales Generales, notifíquese a la Comandancia, Secretaría General, Compañías e interesados.



**JORGE GUEVARA UBILLA  
COMANDANTE**

**AL SEÑOR  
CAPITÁN DE LA COMPAÑÍA  
PRESENTE  
JGU/caf.**